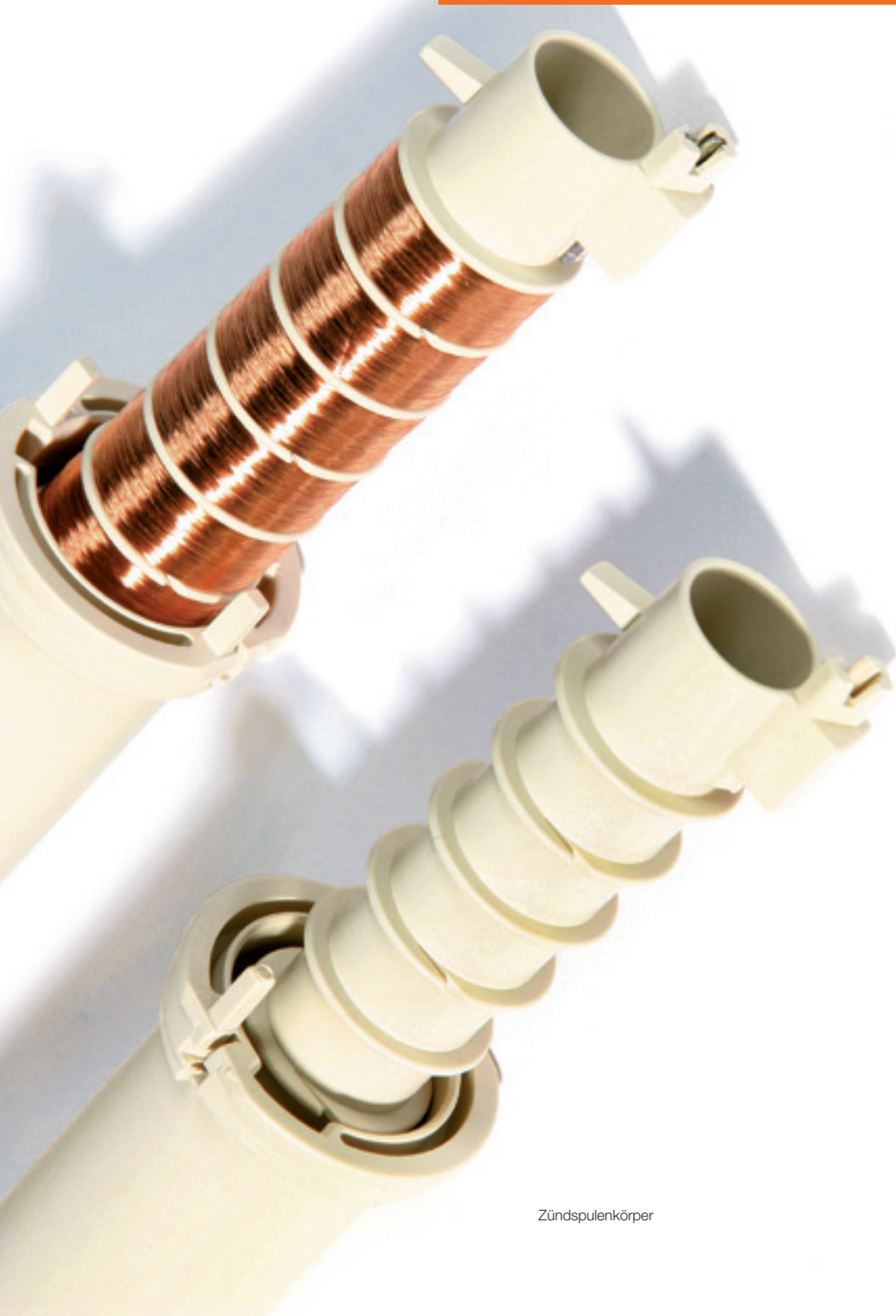


Fleig

NEUE MASSSTÄBE IM TECHNISCHEN KUNSTSTOFFSPRITZGUSS



Zündspulenkörper

FACHKOMPETENZ IN DÜNNWANDTECHNOLOGIE – DER ERFOLG LIEGT IM DETAIL

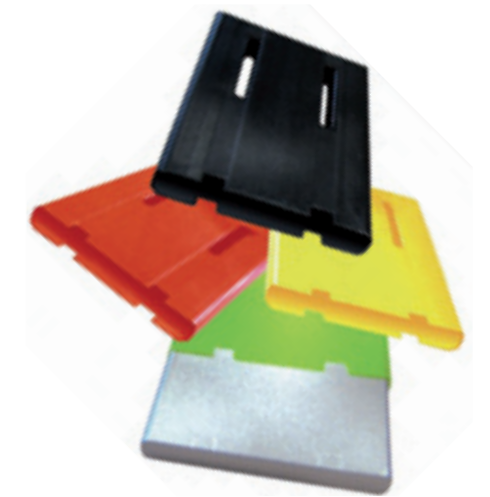
Innovative Lösungen kundenspezifischer Wünsche und technische Entwicklungen zeichnen die Hans Fleig GmbH in besonderem Maße aus. Das Lahrer Erfolgsunternehmen ist spezialisiert auf technischen Mini- und Mikrospritzguss ab 0,01 Gramm. Schalterteile zur Gurtschlosstechnik und Airbag Ansteuerung, Spulenkörpertechnologie, Inserttechnik, Steckerteile, Lichtleiter und das Umspritzen von Magneten für Sensoren in der Start-Stopp-Automatik runden das Angebot ab.

Mit Abschluss des Entwicklungsprojektes und der Serieneinführung der Dünnwandtechnologie kommt die Hans Fleig GmbH den Wünschen nach kleineren, kompakteren, leichteren und dennoch leistungsfähigeren Bauteilen in imposanter Art und Weise nach. International agierende Partner und Kunden aus der Automotive-, Elektronik-, Luftfahrt- und Lebensmittelindustrie sowie aus der Medizintechnik profitieren von dieser brillanten Technik. Mit der Konzeption von AKKU-Packs mit 0,28 mm Wandstärke für die Kommunikationsindustrie und Gehäuseteilen mit Filmscharnieren für Automotive-Kunden startete Fleig in diese Sparte. Schweißfolien mit 0,3 mm Wandstärke für

Atemgasbefeuchter in der Medizintechnik, Zündspulenkörper mit filigranen Konturen und Bandspulen aus PA zählen zu den neuesten Projekten dieser Technik.

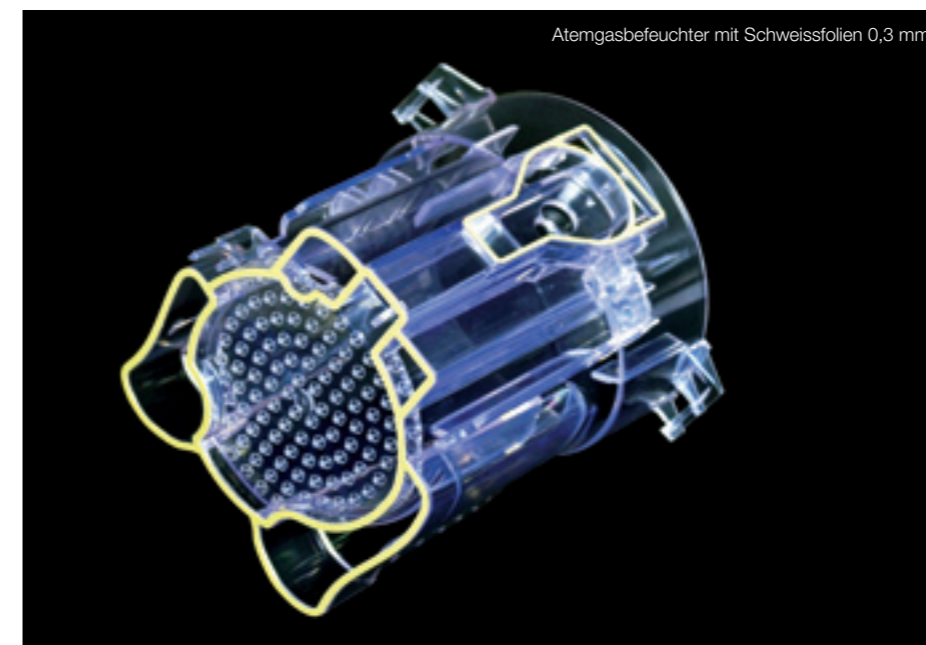
Was vom Fachpublikum für kaum möglich gehalten wurde, ist bei den Schwarzwälder Tüftlern heute Tagesgeschäft. Spritzgießen, nahe an der Folientechnik, aus glasfaserverstärkten technischen Kunststoffen mit Fließweg-/Wandstärkenverhältnissen von bis zu 1:150. Der Schlüssel zum Erfolg liegt im Zusammenspiel mehrerer Faktoren. In der hauseigenen Konstruktion mit Formenbau wird die Basis geschaffen. Eine spezielle Werkzeugtechnik und konstruktive Feinheiten garantieren hochpräzise Formteile. Das Werkzeug, Herzstück der Entwicklung. Leistungsfähig, innovativ und effizient im Spritzguss wird auf speziell konzipierten Anlagen bei reduziertem Energieverbrauch gefertigt. Prozesssicher, rationell und kostengünstig!

Der passende Kunststoff bildet die dritte und mit entscheidende Säule zum Erfolg. Hier trägt die kompetente Unterstützung und Zuverlässigkeit der TER Plastics Polymer Group mit den Produktgruppen PA, POM, PP und PE einen wichtigen Baustein zum



AKKU-Pack aus LCP 0,3 mm Wandstärke

Erfolg bei. Denn als strategischer Lieferant und Vorzugslieferant legen wir größten Wert auf Preiswertigkeit, Qualität und Termintreue. Fleig versendet jährlich über 300 Millionen Teile weltweit, auch nach China! Die Nachfrage nach qualitativ hochwertigen technischen Teilen „Made in Germany“ ist groß und auch kaufmännisch ist das Unternehmen absolut wettbewerbsfähig. Dank der überaus großen Nachfrage plant Fleig für 2015 eine Betriebserweiterung. Ein klares Zeichen für die Kunden und ein Bekennnis zum Wirtschafts- und Technologiestandort Deutschland.



Atemgasbefeuchter mit Schweißfolien 0,3 mm

FHANS FLEIG GmbH
Formgebung · technische Spritzgussteile

Hans Fleig GmbH
Lahr, Deutschland
www.fleig.de